

INSERTOS COM ROSCA AUTOCORTANTE - ENSAT

APLICAÇÃO

• Em aços de baixo carbono, Fundidos Fe/Al, ligas de Al e Plásticos.

Material de Fabricação: (últimos dois dígitos da codificação):

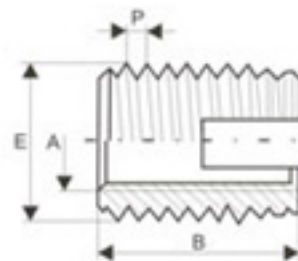
- ... 11: Aço Carbonitrado Zincado Branco Trivalente;
- ... 16: Aço Carbonitrado e Bicomatizado;
- ... 40: Aço Inox 430F;
- ... 50: Aço Inox 303;
- ... 80: Latão;

Exemplo de codificação: 302 0 060 40 → Ensats modelo 302, M6 em aço inox 430F.

*Rosca Interna: Todos os modelos disponíveis com rosca métrica e em polegada. Outras roscas sob consulta.

*Recomendação: Para facilitar a aplicação em metais ferrosos, optar pela furação máxima com o uso de fluido de corte.

ENSAT 302



Código do Inserto n°	Rosca* interna A	Rosca Externa		Comprimento B	Diâmetro do furo recomendado					Profundidade mínima do furo
		E	P		Rm < 250		250 < Rm < 350		Rm > 350	
302 0 020..	M2	4,5	0,5	6	4,0	4,1	4,1	4,2	4,3	8
302 0 025..	M2,5	4,5	0,5	6	4,0	4,1	4,1	4,2	4,3	8
302 0 030..	M3	5	0,5	6	4,5	4,6	4,6	4,7	4,8	8
302 0 035..	M3,5	6	0,75	8	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	10
302 0 040..	M4	6,5	0,75	8	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	10
302 0 050..	M5	8	1	10	7,1	7,2	7,3	7,5	7,6	13
302 0 061..	M6(a)	9	1	12	8,1	8,2	8,3	8,5	8,6	15
302 0 060..	M6	10	1,5	14	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	17
302 0 080..	M8	12	1,5	15	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4	18
302 0 100..	M10	14	1,5	18	12,6	12,8	13,0	13,2	13,4	22
302 0 120..	M12	16	1,5	22	14,6	14,8	15,0	15,2	15,4	26
302 0 140..	M14	18	1,5	24	16,6	16,8	17,0	17,2	17,4	28
302 0 160..	M16	20	1,5	22	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	27
302 0 180..	M18	22	1,5	24	20,6	20,8	21,0	21,2	21,4	29
302 0 200..	M20	26	1,5	27	24,6	24,8	25,0	25,2	25,4	32
302 0 220..	M22	26	1,5	30	24,6	24,8	25,0	25,2	25,4	36
302 0 240..	M24	30	1,5	30	28,6	28,8	29,0	29,4	29,4	36
302 0 270..	M27	34	1,5	30	32,6	32,8	33,0	33,2	33,4	36
302 0 300..	M30	36	1,5	40	34,6	34,8	35,0	35,2	35,4	46